



PRODOTTO	Technofloor 138 EPR
MISSIONE	Rivestimento autolivellante o tixotropico bicomponente a base di resine epossidiche ad elevata resistenza chimica
CARATTERISTICHE	Technofloor 138 EPR è un rivestimento bicomponente a base di resine epossidiche ad elevata resistenza chimica. Grazie a questa caratteristica è quindi altamente indicato per le industrie del settore alimentare che hanno necessità di proteggere il calcestruzzo dall'aggressione chimica dei liquidi trattati, inoltre Technofloor 138 EPR ha elevate proprietà meccaniche che permettono il traffico pesante. La formula non presenta solventi di alcuna natura quindi il ritiro volumetrico durante la fase di indurimento è nullo. Technofloor 138 EPR può essere fornito sia in versione autolivellante che tixotropica.
ASPETTO	Comp. A: liquido pigmentato altoviscoso (autolivellante) – Pasta colorata (tixotropico) Comp. B: liquido alto viscoso paglierino

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO			
CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Peso specifico	1,45	± 0,1	Kg/dm ³
Residuo secco in massa	100	± 0,5	%
Rapporto di miscelazione in peso	A : B = 78 : 22		

INDICAZIONI DI POSA			
ATTREZZATURE	DILUIZIONE	TIPO DI DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI
Spatola per autolivellanti	Pronto all'uso		DIL S1
Pennello o rullo per la versione tixotropica	Pronto all'uso		DIL S1

SOTTOFONDO	Consultare preventivamente la specifica per la realizzazione di sottofondi in cemento. In generale i sottofondi in cemento devono essere puliti, liberi da tracce di olio grasso e polvere; parti non coerenti ed eventuali Sali solubili devono essere rimossi prima dell'applicazione. Il trattamento di sabbiatura o con pallinatrice è sempre consigliato al fine di eliminare eventuali parti non coerenti ed aumentare la rugosità per una maggiore adesione. Successivamente è consigliabile applicare un primer in base allo stato della superficie su cui applicare (consultare l'Ufficio Tecnico della Casali S.p.A.). In ogni caso il ciclo di posa deve essere definito in base al tipo di sottofondo; consultare l'Ufficio Tecnico della Casali S.p.A. per definire al meglio gli strati di posa.
-------------------	--

CONSUMO	Circa 1,45 Kg/mq per ottenere 1 mm di spessore. Lo spessore da applicare varia in base al ciclo di posa concordato. Per la versione tixotropica sono necessari 0,5 – 0,6 Kg/mq.
----------------	---

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE	Temperatura dell'ambiente MIN 10° C MAX 30° C Umidità relativa dell'ambiente MAX 80 % Temperatura del supporto MIN 10° C MAX 30° C
---------------------------------------	--





INDURIMENTO A 23° C E 50 %& U.R.	<p>Pot Life: 40' circa Tempi di ripresa: MIN 10 h MAX 24 h Tempo di indurimento completo: MAX 7 giorni</p> <p>I tempi indicati si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. I tempi di indurimento sono fortemente influenzati dalle condizioni meteorologiche; alte temperature e soleggiamenti diretti accelerano l'indurimento; ombre, basse temperature, rallentano l'indurimento. In periodi invernali concentrare la posa nelle ore centrali e più calde della giornata. Verificare sempre il completo indurimento dello strato precedente prima di procedere con una nuova applicazione</p>
---	--

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO ESSICCATO			
CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Allungamento a rottura	11	± 0,5	%
Resistenza all'abrasione (mole H18 – 1000 gr – 1000 rpm)	0,9	± 0,05	g
Durezza Shore D	85		

INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO	COLORI DISPONIBILI Grigio ed altri colori disponibili su richiesta e per quantitativi minimi di 1000 Kg	CONFEZIONAMENTO A + B = 20 Kg
INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO	TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE MIN 10°C MAX 40°C	STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI 6 mesi
NORME DI SICUREZZA	Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto.	